

ULTEM™ 2312EPR resin

30% шлифованное стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Milled glass filled, high flow Polyetherimide (Tg 217C) with internal mold release and enhanced electroplatability. ECO Conforming, UL94 V0 listing.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221101		
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Экологичный совместимый Высокий поток Platable		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	14	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.40 to 0.60	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.90	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	6480	MPa	ASTM D638
--	5300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	94.8	MPa	ASTM D638
Yield	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	94.8	MPa	ASTM D638

Break	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	2.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	5580	MPa	ASTM D790
-- ⁸	5500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	156	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰			
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			
-30°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	25	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	40	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	330	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹⁴	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁵	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	15.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	204	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	206	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	204	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	199	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	202	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	192	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	216	°C	ASTM D1525 ¹⁸

--	211	°C	ISO 306/B50
--	213	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.32	W/m/K	ISO 8302

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁹	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4 mm
17.	80*10*4 mm
18.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
19.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

