

RAMTOUGH PZ320G2

10% стекловолокно

Polycarbonate

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

10% GLASS-FIBER REINFORCED, FLAME RETARDANT POLYCARBONATE FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
--	0.30 - 0.50	%	ISO 2577
Поглощение воды			
Saturation	0.12	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	85		ASTM D785
R scale	85		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	55.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении			ASTM D638, ISO 527-2
Yield	5.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture	15	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256

23°C	10	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	147	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	139	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
	30	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)			
	90.0		IEC 60250
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
	850	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	120	°C	
Время сушки			
	4.0 - 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура			
	270 - 290	°C	
Средняя температура			
	280 - 300	°C	
Передняя температура			
	290 - 310	°C	
Температура обработки (расплава)			
	270 - 310	°C	
Температура формы			
	80.0 - 120	°C	
Давление впрыска			
	70.0 - 107	MPa	
Удерживающее давление			
	35.0 - 85.0	MPa	
Back Pressure			
	0.350 - 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 - 90	rpm	

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 25 to 50 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

