

## Celanex® 2401 MT

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 2401 MT Natural is an unreinforced, high molecular weight PBT that complies with the requirements of CFR 21 177.1660 of the Food and Drug Administration (FDA) and is listed in the Drug Master File (DMF) 10047 (US) / 10033 (EU) and the Device Master File (MAF) 443 (US) / 1078 (EU).. 2401 MT also complies with the corresponding EU and national registry regulatory requirements. 2401 MT has displayed excellent biocompatibility in tests corresponding to USP 23 class VI. Celanex 2401 MT contains no animal derived materials.

| Главная Информация                            |   |                        |                 |
|---|---|------------------------|-----------------|
| Характеристики                                | Высокая Молекулярная масса<br>Биологическая Совместимость<br>Компонент пассивного источника   |                        |                 |
| Рейтинг агентства                             | DMF 10033<br>DMF 10047<br>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1660<br>МАФ 1078<br>МАФ 443<br>USP XXIII, класс VI |                        |                 |
| Соответствие RoHS                             | Свяжитесь с производителем  |                        |                 |
| Внешний вид                                   | Натуральный цвет  |                        |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность                                     | 1.31  | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(250°C/2.16 kg) | 20.0  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка-Поток                      | 1.8 - 2.0   | %                      | ISO 294-4       |
| Механические                                  | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                             | 2600  | MPa                    | ISO 527-2/1A/1  |
| Tensile Stress                                |   |                        | ISO 527-2/1A/50 |
| Yield   | 60.0  | MPa                    | ISO 527-2/1A/50 |
| 50% strain                                    | 30.0  | MPa                    | ISO 527-2/1A/50 |
| Растяжимое напряжение (Yield)                 | 4.0   | %                      | ISO 527-2/1A/50 |
| Номинальное растяжение при разрыве            | > 50  | %                      | ISO 527-2/1A/50 |
| Флекторный модуль (23°C)                      | 2500  | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс (23°C)                      | 80.0  | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                   | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность                             |   |                        | ISO 179/1eA     |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -30°C                                    | 6.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| 23°C                                     | 6.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| Charpy Unnotched Impact Strength         |                             |                          | ISO 179/1eU            |
| -30°C                                    | 190                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| 23°C                                     | No Break                    |                          | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод Impact (23°C)              | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A             |
| <b>Тепловой</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature              |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, not annealed                   | 150                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, not annealed                    | 55.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Температура перехода стекла <sup>1</sup> | 60.0                        | °C                       | ISO 11357-2            |
| Викат Температура размягчения            | 190                         | °C                       | ISO 306/B50            |
| Температура плавления <sup>2</sup>       | 225                         | °C                       | ISO 11357-3            |
| CLTE-Поток                               | 1.1E-4                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| <b>Электрический</b>                     | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности       | 1.0E+15                     | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                  | 1.0E+15                     | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Диэлектрическая прочность                | 23                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Относительная проницаемость              |                             |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz                                   | 4.00                        |                          | IEC 60250              |
| 1 MHz                                    | 3.50                        |                          | IEC 60250              |
| Коэффициент рассеивания                  |                             |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz                                   | 1.4E-3                      |                          | IEC 60250              |
| 1 MHz                                    | 0.022                       |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index               | 600                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (0.800 mm)                 | HB                          |                          | UL 94                  |
| Индекс кислорода                         | 20                          | %                        | ISO 4589-2             |
| <b>Инъекция</b>                          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                        | 120 - 130                   | °C                       |                        |
| Время сушки                              | 4.0                         | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность     | 0.020                       | %                        |                        |
| Рекомендуемый Макс измельчения           | 25                          | %                        |                        |
| Температура бункера                      | 20.0 - 50.0                 | °C                       |                        |
| Задняя температура                       | 230 - 240                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                      | 235 - 250                   | °C                       |                        |
| Передняя температура                     | 235 - 250                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                        | 250 - 260                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)         | 235 - 260                   | °C                       |                        |

|                   |               |     |
|-------------------|---------------|-----|
| Температура формы | 65.0 - 93.0   | °C  |
| Скорость впрыска  | Moderate-Fast |     |
| Back Pressure     | 0.00 - 0.345  | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

