

Auracell® CAP H2

Cellulose Acetate Propionate

Rotuba Extruders, Inc.

Описание материалов:

Scented grade

Главная Информация		
Характеристики	Обновляемые ресурсы Хорошая стабильность Хорошая стабильность цвета	
Используется	Форма Кнопка Игрушка Очки	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	66	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	160 - 166	°C
Средняя температура	174 - 179	°C
Передняя температура	191 - 202	°C
Температура сопла	191 - 202	°C
Температура формы	38 - 82	°C
Давление впрыска	8.27 - 11.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa
Глубина вентиляционного отверстия	0.051 - 0.076	mm

Инструкции по впрыску

Root: 300 to 310°F Rear - Root: 310 to 320°F Injection Cycle Times: 8 to 12 secs Booster Cycle Time: 6 to 12 sec Cure Time: 40 to 70 sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

