

Polifor® 15 GB/20 H-D BIANCO 0192

20% стеклянная бусина

Polypropylene Homopolymer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer, 20% glass bead reinforced, heat and detergent stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	1.2	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1800	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ASTM D1525 ¹
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-12
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	

Задняя температура	190	°C
Средняя температура	210	°C
Передняя температура	230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

NOTE

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

