

Diamond AES 202

Acrylonitrile Ethylene Styrene

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond AES 202 is an Acrylonitrile Ethylene Styrene (AES) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Stiffness

Good Weather Resistance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к погоде Средняя ударопрочность		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (220°C/10.0 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	41.5	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ³ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	2630	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	72.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm,
Injection Molded 81.1 °C

1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm,
Injection Molded 90.0 °C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 85.0	°C
-------------------	--------------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
--------------------------------------	------	---

Рекомендуемый размер снимка	40 to 70	%
-----------------------------	----------	---

Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	230 to 260	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	232 to 265	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	235 to 272	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	220 to 272	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	220 to 272	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	40.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Скорость впрыска	Fast	
------------------	------	--

Back Pressure	0.517 to 1.03	MPa
---------------	---------------	-----

NOTE

- | | |
|----|-------------------|
| 1. | Procedure A |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat