

Pinnacle PP 1703

Polypropylene Homopolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

3.5 MELT FLOW HOMOPOLYMER FOR STRETCHED TAPE APPLICATIONS

Pinnacle Polymers Polypropylene 1703 is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

This product is intended for woven products used for carpet backing, sacking, industrial and geotextile fabrics.

The 1703 product provides:

Excellent color and processing stability

Resistance to gas fading

Low water carry-over

Excellent lot-to-lot consistency

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 1.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Приемлемый пищевой контакт Устойчив к выцветанию газа Хорошая стабильность цвета Хорошая стабильность обработки Гомополимер Перенос низкой воды 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Ковровая подложка Промышленное применение Лента Текстильные изделия 		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	35.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1660	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	37	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) ⁵ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	3.70	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	114	°C	ASTM D648
NOTE			
1.	Type I, 51 mm/min		
2.	Type I, 51 mm/min		
3.	Type I, 1.3 mm/min		
4.	Type I		
5.	Type I		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

