

DIC.PPS ZL-130

30% PTFE волокно

Polyphenylene Sulfide

DIC Corporation

Описание материалов:

DIC.PPS ZL-130 is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains 30% ptfе fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America or Asia Pacific. The main characteristics are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
UL YellowCard	E53829-101909357		
Наполнитель/армирование	PTFE волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Самосмазывающиеся		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.0	%	ASTM D955
Transverse flow	1.2	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	60.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	100	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	70.0	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			ASTM D1894
With Metal-Dynamic	0.20		ASTM D1894
With metal-static	0.20		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	70	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	200	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	110	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 100°C)	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	16	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94
Дополнительная информация			
Flexural Elongation @ Break, ASTM D790: 6%			
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	300 - 340	°C	
Средняя температура	300 - 340	°C	
Передняя температура	300 - 340	°C	
Температура формы	120 - 150	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

