

4TECH® 9S22110

10% стекловолокно

Polyphenylene

4Plas

Описание материалов:

4TECH 9S22110 is a Standard Flow 10% Glass Fibre Reinforced PPO

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	g/cm ³	ISO 1183
Moisture Content	< 2000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4750	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 90.0	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	270 - 300	°C	
Температура формы	80.0 - 120	°C	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa	

Screw Speed	250	rpm
-------------	-----	-----

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

