

Vydyne® 63H NT0702

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne 63H NT0702 is a medium-viscosity, heat-stabilized PA66 resin suitable for injection-molding, extrusion and compounding applications. It is available in natural color only. Vydyne 63H NT0702 resin offers high strength, rigidity and toughness over a broad range of demanding applications, good fluid resistance to a wide variety of chemicals, solvents and oils, and heat stability to ensure property longevity when the material is subjected to higher temperatures.

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Основа для защиты от растворителей Хорошая прочность расплава Хорошая химическая стойкость Маслостойкость Термическая стабильность Хорошая прочность Универсальный Средняя вязкость
Используется	Бар Пленка Мононити Промышленное применение Фитинги для труб Литая пленка Лист Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	Астм д 4066 PA0112 Астм д 6779 PA0112 ЕС 1935/2004 ЕС 2023/2006 Европа 10/1/2011 12:00:00
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Натуральный цвет

Формы	Частицы
Метод обработки	Композитный Экструзия Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Lateral flow: 23°C, 2.00mm	1.9	--	%	ISO 294-4
Traffic: 23°C, 2.00mm	1.9	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3200	1700	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield, 23°C	85.0	55.0	МПа	ISO 527-2
Fracture, 23°C	55.0	65.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 25	> 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2500	700	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	70.0	20.0	МПа	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	5.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180
-30°C	5.0	9.0	kJ/m ²	ISO 180
23°C	6.0	25	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	68.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C, 2.00mm	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Экструзия	Сухой	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 2 температура.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 295	°C
Зона цилиндра 5 темп.	250 - 295	°C
Температура расплава	270 - 295	°C
Температура матрицы	270 - 295	°C

Инструкции по экструзии

Recommended Extrusion Conditions: Melt Point: 260°C Melt Pressure: 3 to 17 MPa Blow Film Bath Temperature: 20°C to 80°C Chill Roll Temperature (Cast Film): 20°C to 80°C Screw Design: General Purpose or Barrier

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

