

MALAT 9383GFR300

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

AD majoris

Описание материалов:

MALAT 9383GFR300 is a 30 % glass fibre reinforced polybutylene terephthalat, halogen free, intended for injection moulding. Classified V0 according to UL94 norm, MALAT 9383GFR300 is available in natural but other colours can be provided on request. This technical datasheet is valid for all our compounds MALAT 9383GFR300: natural or other colours.

MALAT 9383GFR300 combines high mechanical, thermal and electrical properties with excellent chemical resistance and dimensional stability.

APPLICATIONS

MALAT 9383GFR300 is intended for the injection moulding of electrical components and automotive applications including interior, exterior and electrical and mechanical systems, such as:

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Без галогенов		
Используется	Электрические компоненты		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильные внутренние детали		
	Автомобильные внешние части		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹ (2.00 mm)	0.90	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	180	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	225	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	400	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Moderate			
NOTE			
1.	Plate 100x100x2 mm		
2.	at Break		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

