

Luran® S KR2864C

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC
Styrolution

Описание материалов:

Luran S KR2864C is a blend of ASA and PC offering high heat resistance, good impact strength and enhanced flowability.

Главная Информация			
Характеристики	Высокий поток Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	10.0	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	25.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка	0.50 to 0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.60	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	63.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	4.6	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	100	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	> 50	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	11	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	8.0	kJ/m ²	

23°C	60	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	124	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	105	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	134	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	7.0E-5 to 9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.17	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (100 Hz)	3.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
100 Hz	6.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.012		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 300	°C	
Температура формы	80.0	°C	
Injection Velocity	200	mm/sec	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

