

4MID® 9B22145 HUVW

45% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

Описание материалов:

4MID 9B22145 HUVW is a Prime Standard Flow 45% Glass Fibre Reinforced Heat & UV Stabilised, Low Warp PA6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	0.90	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.6	%	ISO 62
Moisture Content	< 2000	ppm	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	14500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B

Температура плавления ²	223	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
Screw Speed	200	rpm	

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

- 24 Hrs
- 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

