

LEXAN™ HPX8REU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Very high flow specialty polycarbonate with outstanding processability and ductility. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). ETO sterilizable. Contains mold release.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|---------------------|
| Добавка | Пресс-форма | | |
| Характеристики | Биосовместимый | | |
| | Ковкий материал | | |
| | Стерилизуемый оксид этилена | | |
| | Хорошая технологичность | | |
| | Высокий поток | | |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика | | |
| Рейтинг агентства | ISO 10993 | | |
| | USP класс VI | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.19 | g/cm ³ | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 35 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 33.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.40 to 0.80 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.40 to 0.80 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.24 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.093 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (L-Scale) | 90 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- ¹ | 2370 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2400 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Yield ² | 60.0 | MPa | ASTM D638 |
| Yield | 59.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Break ³ | 58.0 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 56.6 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Yield ⁴ | 5.8 | % | ASTM D638 |
| Yield | 5.4 | % | ISO 527-2/50 |
| Break ⁵ | 120 | % | ASTM D638 |
| Break | 120 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁶ | 2360 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁷ | 2250 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |
| -- | 92.9 | MPa | ISO 178 |
| Yield, 50.0 mm Span ⁸ | 99.2 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -30°C ⁹ | 30 | kJ/m ² | |
| -30°C ¹⁰ | 13 | kJ/m ² | |
| 23°C ¹¹ | 54 | kJ/m ² | |
| 23°C ¹² | 60 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ¹³ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| -30°C | 220 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C | 700 | J/m | ASTM D256 |
| -30°C ¹⁴ | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| -30°C ¹⁵ | 12 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁶ | 46 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C ¹⁷ | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ¹⁸ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy) | | | ASTM D3763 |
| 79.0 | | J | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--|
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 121 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁹ | 118 | °C | ISO 75-2/Af |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 138 | °C | ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ²⁰ |
| -- | 140 | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 95°C | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow : 23 to 80°C | 6.5E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 95°C | 7.4E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : 23 to 80°C | 7.4E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| RTI Elec | 130 | °C | UL 746 |
| RTI Str | 130 | °C | UL 746 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+15 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.50 mm) | НВ | | UL 94 |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm) | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| Температура зажигания провода свечения | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.800 mm | 825 | °C | |
| 3.00 mm | 850 | °C | |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 82.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 3.0 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 60 | % | |
| Задняя температура | 271 to 293 | °C | |
| Средняя температура | 282 to 304 | °C | |
| Передняя температура | 293 to 316 | °C | |
| Температура сопла | 288 to 310 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 293 to 316 | °C | |

| | | |
|-----------------------------------|----------------|-----|
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C |
| Back Pressure | 0.345 to 0.689 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 to 0.076 | mm |

NOTE

| | |
|-----|-----------------------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | Type I, 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | 1.3 mm/min |
| 7. | 2.0 mm/min |
| 8. | 1.3 mm/min |
| 9. | 80*10*3 sp=62mm |
| 10. | 80*10*4 sp=62mm |
| 11. | 80*10*4 sp=62mm |
| 12. | 80*10*3 sp=62mm |
| 13. | 80*10*3 sp=62mm |
| 14. | 80*10*3 |
| 15. | 80*10*4 |
| 16. | 80*10*4 |
| 17. | 80*10*3 |
| 18. | 80*10*3 |
| 19. | 80*10*4 mm |
| 20. | Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

