

Isocor™ 637

Polyamide 6

Shakespeare Monofilaments and Specialty Polymers

Описание материалов:

Isocor™ 637 multi-polymer is a linear polyamide with unique solubility characteristics and physical properties. Unlike conventional polyamides, Isocor™ 637 is soluble in common alcohols or in alcohol / water mixtures. Isocor™ 637 is easily processed and has a wide range of applications due to its physical properties, chemical resistance, and lower melt temperatures.

Typical applications for Isocor™ 637 include:

- thread bonding
- specialty coatings
- pigment carriers
- specialty adhesives
- polymer additives

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Нанесение покрытия		
	Склеивание		
	Клей		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	3.5	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	62		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	47.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	360	%	ASTM D638
Флекторный модуль	179	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	145	°C	DSC
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Dew Point	< -17.8	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	

Температура бункера	60.0	°C
Задняя температура	143 - 154	°C
Средняя температура	149 - 160	°C
Передняя температура	154 - 166	°C
Температура сопла	143 - 154	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 154	°C
Температура формы	10.0 - 93.3	°C
Давление впрыска	3.45 - 13.8	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.689	MPa

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура бункера	79.4	°C
Зона цилиндра 1 темп.	218	°C
Зона цилиндра 2 температура.	246	°C
Зона цилиндра 3 темп.	246	°C
Зона цилиндра 4 темп.	246	°C
Температура матрицы	229	°C

Инструкции по экструзии

Flange: 445°F (229°C) Air Dew Point (max): 0°F (-18°C) Neck: 445°F (229°C) Head: 445°F (229°C) Pump: 445°F (229°C)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

