

3M™ Dyneon™ Fluoroplastic FEP 6322HTZ

Perfluoroethylene Propylene Copolymer

3M Advanced Materials Division

Описание материалов:

Features

Dyneon™ FEP 6322 HT Z Fluorothermoplastic was designed primarily for high-speed extrusion for wire insulation. Its distinguishing features include:

High extrusion speed

High thermal stability

Wide processing window

Superior dielectrical properties

Excellent low smoke and low flame properties

Higher Melting Point (complies with VDE 0207 part 6 norm)

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер		
	Хорошие электрические свойства		
	Хорошая термическая стабильность		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Изоляция		
	Применение проводов и кабелей		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Провод и кабель экструзии		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.15	g/cm ³	ISO 12086
Массовый расход расплава (MFR) (372°C/5.0 kg)	22	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, 23°C)	20.0	MPa	ISO 527-1
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	300	%	ISO 527-1
Флекторный модуль (23°C)	580	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	260	°C	ISO 12086
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
23°C, 1 MHz	< 2.15		
23°C, 9.40 GHz	2.06		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 MHz	< 9.0E-4		

9.40 GHz	4.0E-4		
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	> 95	%	ASTM D2863

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

