

SUPREME Specialty PS SP256

Specialty Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

Описание материалов:

Toughened Polystyrene

Characteristics:

Superior Flexibility

Good Ball Drop Strength

Excellent Clarity

Easy Flow

Processing:

Molding

Applications:

Transparent hangers

Stationery items like pen barrel, geometric instruments

Appliance & medical products

Toys and fashion accessories

Blended with HIPS for improved gloss toughness

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударпрочность Хорошая мобильность Хорошая гибкость Высокое разрешение Соответствие пищевого контакта		
Используется	Детали бытовой техники Игрушка Канцелярские принадлежности Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	35.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	47.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	15	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	280	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	71.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525 ³
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (1000 µm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (1000 µm)	1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация			
The value listed as Haze, ASTM D1003 may not have been tested according to this standard. The value listed as Transmittance, ASTM D1003 may not have been tested according to this standard.			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	220	°C	
Температура формы	40.0 - 50.0	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

