

## KetaSpire® KT-820 CF30

30% углеродное волокно

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

KetaSpire® KT-820 CF30 is the low-flow, 30% carbon-fiber reinforced grade of polyetheretherketone (PEEK). Carbon-fiber reinforcement of KetaSpire® PEEK provides the maximum levels of mechanical properties at temperatures approaching 300°C, and the lowest coefficient of linear thermal expansion within the KetaSpire® product family.

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity, and excellent chemical resistance to organics, acids and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing and other industrial uses.

Главная Информация	
UL YellowCard	E140728-100211986
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Стерилизуемый автоклав Стерилизуемый е-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Автомобильные Приложения Разъемы Стоматологическое применение Электрическое/электронное применение Шестерни Товары для больниц

Промышленное применение  
 Медицинские устройства  
 Медицинские/медицинские приложения  
 Применение нефти/газа  
 Детали Насоса  
 Хирургические инструменты  
 Упорная шайба

Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ASTM D955
Flow : 3.18 mm	0.0 to 0.20	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.5 to 1.7	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	105		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	92		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	19700	MPa	ASTM D638
--	22800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	217	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	201	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	17500	MPa	ASTM D790
--	20500	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	317	MPa	ASTM D790
--	311	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	173	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	95.1	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.42		ASTM E132
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
--	69	J/m	ASTM D256
--	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	750	J/m	ASTM D4812
--	44	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	315	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	150	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	340	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	5.2E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1130	J/kg/°C	
200°C	1620	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.37	W/m/K	ASTM E1530
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	920	Pa·s	ASTM D3835
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	365	°C	
Средняя температура	370	°C	
Передняя температура	375	°C	
Температура сопла	380	°C	
Температура формы	175 to 205	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0		
<b>NOTE</b>			

---

1.	5" x 0.5" x 0.125" bars
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

