

## RTP 1390 HM

55% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 55% наполнитель по весу		
Характеристики	Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	62100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	0.50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	44800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	179	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	130	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 1mil/in.The value listed as flammability, UL 94, was tested in accordance with RTP test standards.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	6.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	285 - 343	°C
Средняя температура	285 - 343	°C
Передняя температура	285 - 343	°C
Температура формы	65.6 - 177	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm
Тонаж зажима	1.4	kN/cm <sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

