

Vyncolit® X611

55% стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

Vyncolit® X611 is a glass fiber reinforced phenolic molding compound with excellent mechanical and electrical properties, good dimensional stability, heat and chemical resistance.

Главная Информация			
UL YellowCard	E167521-100061673		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 55% наполнитель по весу		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE) 3 EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный Зеленый		
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PF-(GF MD)55		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.68	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка	0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Post Shrinkage	0.070	%	ISO 2577
Изгиб напряжения при разрыве	1.4	%	ISO 178
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	0.60	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	195	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение	270	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	3.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	12	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	208	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	5.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.9E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	7.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	75.0	°C	
Температура сопла	90.0	°C	
Температура обработки (расплава)	100 - 115	°C	
Температура формы	165 - 190	°C	
Давление впрыска	100 - 250	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 90.0	MPa	
Back Pressure	5.00 - 15.0	MPa	
Screw Speed	50	rpm	

Инструкции по впрыску

Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time: 5 to 12 sec/mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

