

## LEXAN™ EXL9330S resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. UV stabilized. UL rated V-0/5VA/CTI-PLC-2. Available in limited colors; please contact your SABIC IP representative

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер Обрабатываемость, хорошая		
Внешний вид	Непрозрачный Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	7.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2150	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Fracture	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2150	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	86.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	86.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-50°C	450	J/m	ASTM D256
-30°C	550	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>13</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>14</sup>	139	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>15</sup>	126	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 12 <sup>16</sup>
--	145	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
2.50 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.90 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	900	°C	IEC 60695-2-13

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	217 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.0 - 93.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

#### NOTE

- 50 mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- Type 1, 50mm/min
- 1.3 mm/min
- 2.0 mm/min
- 1.3 mm/min

9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	120*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

