

## PROTEQ™ C2K30

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C2K30 is low melt flow, high impact and flame retardant grade of Polypropylene copolymer which meets the stringent UL94 V-2 and AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) flammability tests. PROTEQ™ C2K30 has also been successfully validated against the requirements of AS1530.2-1993 (Flammability of Materials) in a 1.2 mm thick extruded strip. C2K30 is designed for profile extrusion and selective moulding applications requiring a tough material with a balance of rigidity, flame retardancy and processability.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Огнестойкий Хорошая технологичность Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая ударопрочность Низкий поток		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.960	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	71		
Shore D, 15 sec	68		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	26.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	> 300	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	1250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	32.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	280	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 750	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	40.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm)	78.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	148	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	AS/NZS 60695
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	150 to 180	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	160 to 190	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170 to 200	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	170 to 200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 210	°C	
Температура расплава	190 to 220	°C	
Температура матрицы	180 to 210	°C	
Рулон для снятия	70.0 to 105	°C	
Back Pressure	10.0 to 25.0	MPa	

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

