

Akulon® K224-HG3

15% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K224-HG3 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 15% glass fiber. It is available in Asia Pacific or North America.

Important attributes of Akulon® K224-HG3 are:

Flame Rated

Heat Stabilizer

Typical application of Akulon® K224-HG3: Automotive

Главная Информация				
UL YellowCard	E43392-235099	E47960-240101		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.25	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	3500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	125	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	12	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	170	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	6.0	6.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	40	kJ/m ²	

23°C	45	80	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	8.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	20	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	4.70	4.50		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.5E-3	0.15		
1 MHz	0.018	0.12		
Comparative Tracking Index	--	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости				IEC 60695-11-10, -20
0.710 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	255 to 265		°C	
Средняя температура	265 to 275		°C	
Передняя температура	265 to 280		°C	
Температура сопла	260 to 280		°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 285		°C	
Температура формы	50.0 to 80.0		°C	

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat