

## LNP™ STAT-KON™ RX04031 compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP STARFLAM RX04031 is a compound based on PA66 resin containing Carbon Fiber, Glass Fiber, Flame Retardant. Added features include: Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, Electrically Conductive, Easy Molding.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101282766		
Наполнитель/армирование	Стекло \ углеродное волокно		
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Электропроводящий Огнестойкий Хорошая плавность		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	184	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	15000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	264	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>2</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	63	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	218	°C	ISO 75-2/af
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+4	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		UL 94

Индекс воспламеняемости провода  
свечения (1.60 mm) 960 °C IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	249 to 260	°C
Средняя температура	254 to 266	°C
Передняя температура	260 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

