

## LG ABS XR401T

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Heat Resistance

Applications

Automotives Exterior Housing (Rear Lamp Housing)

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248410		
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
	Корпуса		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	20	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2550	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 3.20 mm)	78.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	69	J/m	
-30°C, 6.40 mm	59	J/m	
23°C, 3.20 mm	180	J/m	
23°C, 6.40 mm	170	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	105	°C	

1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.5E+3	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	33	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	PLC 6		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ) <sup>6</sup>	PLC 0		UL 746
--	-------	--	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.070	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	200 to 220	°C
Передняя температура	220 to 230	°C
Температура сопла	220 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	0.981 to 2.94	MPa

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	15 mm/min
4.	15 mm/min
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
6.	Solution A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

