

Plaslube® TPX-POM-01060

Acetal (POM) Homopolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® TPX-POM-01060 is an Acetal (POM) Homopolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Homopolymer

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Гомополимер		
	Низкое трение		
	Смазка		
Номер файла UL	E157318		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.1	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	65.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	88.3	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Steel - Dynamic	0.20		
vs. Steel - Static	0.15		
Коэффициент износа	120	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	169	°C	
1.8 MPa, Unannealed	108	°C	
CLTE-Поток	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Задняя температура	177 to 193	°C	
Средняя температура	188 to 210	°C	
Передняя температура	182 to 199	°C	
Температура сопла	177 to 204	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 121	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	70 to 80	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat