

## LNP™ STAT-KON™ RE0029 compound

10% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON RE0029 is a compound based on Nylon 66 resin containing 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound RC-1002 FR

Product reorder name: RE0029

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282580	E121562-101282581	
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.1	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.44	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.40	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	11000	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	132	MPa	ASTM D638
Yield	126	MPa	ISO 527-2
Break	132	MPa	ASTM D638
Break	126	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	1.7	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	8270	MPa	ASTM D790
--	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	179	MPa	ASTM D790
--	186	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.60	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	256	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	253	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	239	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	233	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	

Screw Speed	30 to 60	rpm
-------------	----------	-----

## NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min  |
| 2. | 80*10*4    |
| 3. | 80*10*4    |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat