

ASTALAC™ ABS MGF10E

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS MGF10E is a 10% short fibre length glass filled ABS grade designed for extrusion or moulding into thick sections. This grade features improved rigidity & tensile strength compared to standard ABS extrusion grades, together with a reduced thermal expansion coefficient. These properties are preliminary only, pending full manufacturing runs.

Note: The letters "UV" indicate additional UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS MGF10EUV].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Используется	Толстостенные детали		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	61.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	3250	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	88.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	92.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	97.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	102	°C	
Викат Температура размягчения	106	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) 550 °C AS/NZS 60695

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	170 to 190	°C
Зона цилиндра 2 температура.	175 to 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 205	°C
Зона цилиндра 4 темп.	185 to 210	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190 to 220	°C
Температура расплава	190 to 230	°C
Температура матрицы	180 to 220	°C
Рулон для снятия	75.0 to 105	°C
Back Pressure	10.0 to 25.0	MPa

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

