

## Celanex® 2002-3

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Celanex 2002-3 is a general purpose, unreinforced polybutylene terephthalate with a good balance of mechanical properties and processability. Celanex 2002-3 is a medium flow material that contains an internal lubricant.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая		
	Средняя степень жидкости		
	Смазка		
	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.25	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	4.0	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль (23°C)	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	190	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A

23°C	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	150	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	250 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 93.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

