

## MAJORIS DW360 - 8229

30% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

DW360 - 8229 is a 30% glass - filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both black (DW360 - 8229) and natural (DW300) but other colours can be provided on request.

DW360 - 8229 has been developed especially for the automotive applications and electrical components.

The good flowability of DW360 - 8229 makes it very easy to process even for complicated parts with long flow paths and it offers very high productivity with short cycle times. DW360 - 8229 is formulated to give an excellent surface finish with good scuff resistance.

### APPLICATIONS

Products requiring good rigidity, low shrinkage, high dimensional stability can suitably be made from DW360 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Отличный внешний вид</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Низкое сжатие</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Электрические компоненты</p> <p>Применение в автомобильной области</p>		
Внешний вид	<p>Черный</p> <p>Доступные цвета</p> <p>Натуральный цвет</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.5	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	26	%	ISO 527-2

Флекторный модуль <sup>1</sup>	1750	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	59.0	°C	ISO 75-2/A
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

