

## INSPIRE™ TF1501 ESU

10% наполнитель

Performance Polymers

Trinseo

### Описание материалов:

INSPIRE™ TF1501 ESU has been developed for aesthetic automotive applications with good scratch resistance and UV light stabilisation. It is especially suitable for car interiors requiring ductility at ambient temperature. It combines low density, good stiffness and impact strength whilst maintaining excellent heat resistance and processability.

Applications:

Instrument panel retainer

Instrument panel trim

Mid console

Door panel

Door pockets

Interior trim

Trunk trim

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 10% наполнитель по весу		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Высокая термостойкость		
	Высокая ударопрочность		
	Приятный внешний вид		
Устойчивость к царапинам			
Используется	Автомобильные Приложения		
	Панель автомобильного инструмента		
	Детали интерьера автомобиля		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.970	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.0 to 1.4	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	23.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break)	50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	1700	MPa	ISO 178
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура ломкости <sup>1</sup>	-10.0	°C	ISO 6603-2
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/A120
--	65.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток			
-30 to 23°C	6.5E-5	cm/cm/°C	
23 to 85°C	1.0E-4	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость горения <sup>2</sup> (1.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	

## NOTE

1. 2 mm

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

