

Tufpet PBT G2815

15% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Rayon America Inc.

Описание материалов:

Tufpet PBT G2815 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material filled with 15% glass fiber. It is available in North America for injection molding. Important attributes of Tufpet PBT G2815 are:

- Flame Rated
- Flame Retardant
- Chemical Resistant
- Good Dimensional Stability
- Good Processability

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 15% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хорошие электрические свойства | | |
| | Хорошая плавность | | |
| | Глянцевый | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Низкое поглощение воды | | |
| Не Цветущий | | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.56 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.30 to 1.5 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 119 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 98.1 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.4 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 6370 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 157 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 49 | J/m | ASTM D256 |

| | | | |
|-------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Незубчатый изод Impact | 230 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 215 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 200 | °C | |
| Удельный нагрев | 1550 | J/kg/°C | ASTM C351 |
| Теплопроводность | 0.29 | W/m/K | ASTM C177 |
| RTI Elec | | | UL 746 |
| 0.790 mm | 130 | °C | |
| 1.57 mm | 130 | °C | |
| 3.18 mm | 130 | °C | |
| RTI Imp | | | UL 746 |
| 0.790 mm | 120 | °C | |
| 1.57 mm | 120 | °C | |
| 3.18 mm | 120 | °C | |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 0.790 mm | 120 | °C | |
| 1.57 mm | 120 | °C | |
| 3.18 mm | 120 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Диэлектрическая прочность | 23 | kV/mm | ASTM D149 |
| Дуговое сопротивление | 23.0 | sec | ASTM D495 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.790 mm | V-0 | | |
| 1.57 mm | V-0 | | |
| 3.18 mm | V-0 | | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 140 | °C | |
| Время сушки | 2.0 | hr | |
| Задняя температура | 230 to 260 | °C | |
| Средняя температура | 230 to 260 | °C | |
| Передняя температура | 230 to 260 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 100 | °C | |
| Давление впрыска | 81.4 | MPa | |
| Screw Speed | 80 | rpm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

