

## VENYL SFRH000R

Polyamide 6

AD majoris

### Описание материалов:

VENYL SFRH000R is a halogen flame retardant compounds UL 94 V0 (conform 2002/95/EC, RoHS directive) polyamide 6 intended for injection moulding.

#### APPLICATIONS

VENYL SFRH000R has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SFRH000R is available in black (VENYL SFRH000R-8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Галоген		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.80 to 1.3	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	3.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>1</sup>	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	775	°C	
2.00 mm	775	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	245 to 260	°C	
Передняя температура	245 to 260	°C	
Температура сопла	225 to 270	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
Давление впрыска	75.0 to 95.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	40.0 to 65.0	MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0		
<b>NOTE</b>			
1.	at Break		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

