

## Electrafil® ABS 03010

Волокно из нержавеющей стали

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

Electrafil® ABS 03010 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product filled with stainless steel fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Flame Rated

Conductive

Good Processability

| Главная Информация                   |                              |                   |                 |
|--------------------------------------|------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование              | Волокно из нержавеющей стали |                   |                 |
| Характеристики                       | Хорошая плавность            |                   |                 |
|                                      | Статически проводящий        |                   |                 |
| Внешний вид                          | Доступные цвета              |                   |                 |
| Формы                                | Гранулы                      |                   |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением          |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение         | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.10                         | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)   | 0.50                         | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)              | 0.28                         | %                 | ASTM D570       |
| Механические                         | Номинальное значение         | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield)      | 50.3                         | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield)     | 4.0                          | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 3100                         | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                    | 89.6                         | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                          | Номинальное значение         | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 59                           | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)     | 240                          | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                             | Номинальное значение         | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке  |                              |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                 | 102                          | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                  | 96.1                         | °C                |                 |
| CLTE-Поток                           | 8.5E-5                       | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Электрический                        | Номинальное значение         | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности   | 1.0E+4 to 1.0E+6             | ohms              | ASTM D257       |

|  |                  |         |           |
|--|------------------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости                  | 1.0E+4 to 1.0E+6 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Эффективность экранирования <sup>1</sup> | 40               | dB      | ASTM D149 |

| Воспламеняемость        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.50 mm) | HB                   |                   | UL 94           |

| Иньекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                | 76.7 to 87.8         | °C                |
| Время сушки                      | 2.0 to 16            | hr                |
| Задняя температура               | 216 to 232           | °C                |
| Средняя температура              | 221 to 238           | °C                |
| Передняя температура             | 210 to 221           | °C                |
| Температура сопла                | 199 to 221           | °C                |
| Температура обработки (расплава) | 232 to 260           | °C                |
| Температура формы                | 71.1 to 87.8         | °C                |

#### NOTE

1. 30 to 1000 MHz

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat