

TOPAS® 6013M-07

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

Описание материалов:

Product Description

TOPAS 6013M-07 is an injection molding grade with a wide processing window, especially suited for blow molding processes including IBM and ISBM. It is a glass-clear amorphous polymer with outstanding moisture barrier, chemical resistance, high purity and a non-reactive surface making it an excellent choice for healthcare and other high-tech products. Lower leachables and extractables of TOPAS COC preserve content stability and quality. It is a non-polar substrate that does not promote adsorption, denaturation, aggregation, or precipitation like glass can. This grade has a high (130°C) heat distortion temperature to withstand 121°C steam sterilization protocols, as well as gamma and EtO procedures.

Selected Applications

Drug delivery
Prefilled syringes, vials, cartridges
Bottles and tubes
Surgical instruments
IV containers and components
Labware
Optics
Electronics
Food packaging
Healthcare and food contact

Leading Attributes

Low leachables & extractables, low water transmission
Non-ionic, does not promote adsorption like glass
Minimally reactive
Chemically resistant to alcohol, acetone, and acrylates
Transparent, withstands EtO/gamma/steam sterilization
Temperature resistance, clarity and purity
Clarity, low birefringence, low moisture sensitivity
Low dielectric constant, thermoplastic
Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens
Broad regulatory compliance

Related Grades for Injection Molding, Healthcare, Optics and Diagnostics

TOPAS 6013S-04 - standard processing version with standard flow
TOPAS 6015S-04 - higher heat distortion temperature (150°C) for 134°C protocols
TOPAS 6017S-04 - our most heat distortion resistant IM grade (HDT=170°C)
TOPAS 5013L-10 - high flow grade; lubricated version for greater processing versatility
TOPAS 5013S-04 - high flow grade without lubricant
TOPAS IT X1 - impact grade for applications requiring extra toughness

Главная Информация

Характеристики	Высокая чистота
	Низкий экстракт
	Влагостойкий
	Радиационная дезинфекция
	Сополимер
	Дезинфекция оксида этилена
	Хорошая химическая стойкость
	Устойчив к воздействию алкоголя

Теплостойкость, высокая
 Высокое разрешение
 Соответствие пищевого контакта
 Без ВРА
 Аморфный
 Без галогенов
 Паровая дезинфекция

Используется

Применение выдувного формования
 Электрическое/электронное применение
 Фитинги для труб
 Оптическое применение
 Бутылка
 Лабораторное оборудование
 Пищевая упаковка
 Хирургические инструменты
 Упаковка для лекарственных средств
 Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства

DMF 12132
 FDA FCN 405
 ISO 10993
 USP категория VI
 Европа 10/1/2011 12:00:00

Внешний вид

Прозрачный/прозрачный

Формы

Частицы

Метод обработки

Литье под давлением
 Литье под давлением
 Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.6	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	130	°C	ISO 75-2/B
Температура перехода стекла	142	°C	ISO 11357-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.530		ISO 489
Коэффициент пропускания	91.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 260	°C	
Средняя температура	240 - 270	°C	
Передняя температура	250 - 280	°C	
Температура сопла	240 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 300	°C	
Температура формы	95.0 - 125	°C	
Давление впрыска	50.0 - 110	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	< 15.0	MPa	
Screw Speed	50 - 200	rpm	

Инструкции по впрыску

Feed Temperature: <100°C (<212°F)Max. Residence Time: <15 minutes; short interruption to cycle, reduce Tx = 170°C (338°F)Injection Speed: 50 - 150 mm/sec (2.0 - 6.0 in/sec)Nozzle Type: Free Flow

NOTE

1. Dependent on process conditions and part design.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

