

## TEKAMID™ TA210SG15

15% стекловолокно

Polyamide 66

Mando Advanced Materials Co., Ltd.

### Описание материалов:

TA210SG15 is GF 15% reinforced Polyamide66. TA210SG15 has good properties with impact resistance.

| Главная Информация                            |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                       | Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                | Хорошая ударпрочность   |                   |                 |
| Используется                                  | Применение в автомобильной области                            |                   |                 |
| Физический                                    | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                  | 1.22  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                      | 0.50 - 1.0  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                 | 0.40  | %                 | ASTM D570       |
| Механические                                  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)  | 113   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break) | 4.2   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup>                | 5390  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup>                | 181   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)          | 110   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке           |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                        | 235   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                         | 220   | °C                | ASTM D648       |
| Пиковая температура плавления                 | 260   | °C                | ASTM D3418      |
| Воспламеняемость                              | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                                 | НВ  |                   | UL 94           |
| Инъекция                                      | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                             | 80.0 - 100  | °C                |                 |
| Время сушки                                   | 4.0 - 5.0   | hr                |                 |
| Задняя температура                            | 260 - 270   | °C                |                 |
| Средняя температура                           | 270 - 285   | °C                |                 |
| Передняя температура                          | 270 - 295   | °C                |                 |
| Температура сопла                             | 270 - 295   | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)              | 270 - 295   | °C                |                 |
| Температура формы                             | 80.0 - 100  | °C                |                 |

## Инструкции по впрыску

Injection Speed: 40 to 70% Injection Pressure - 1st: 20 to 50% Injection Pressure - 2nd: 20 to 50% Injection Pressure - Back Pressure: 0 to 20%

## NOTE

|    |            |
|----|------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 3.0 mm/min |
| 4. | 3.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

