

Tecomid® NB40 NL FY50

Polyamide 6

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6, unfilled, flame retardant - halogen & red phosphorus free, natural

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет)		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 FR(30)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.7	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3250	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	70.0	MPa	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	185	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	°C	ISO 306/B

Температура плавления ¹	223	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

