

DOW™ LLDPE DNDB-7441 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Comply with industry standards

ASTM D 3350: step PE123110A

Comply with the requirements of FDA Regulation 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a

EU, No 10/2011

Please check the regulations for complete details.

The preparation of DOW DNDB-7441 NT 7 linear low density polyethylene resin uses UNIPOL™ process technology. This product is used in the field of hoses and pipe fittings, and is also used in the processing of sealing gaskets, spiral wound hoses and bellows. The product has good drafting performance, the melt is not easy to break, it also has low temperature toughness, uniform matte surface effect, and excellent deflection life. Compared with conventional high-pressure, low-density polyethylene resin with the same density, its modulus (stiffness) is 50% higher. This product is especially suitable for profile extrusion. This processing requires stress cracking resistance, flexural wear resistance and easy extrusion processing. It can also be used as a modifier and blended with soft copolymers, such as ethylene-ethyl acetate (EVA) and ethylene-ethyl acrylate (EAA), to improve rigidity.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Астм д 3350 PE123110A FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное формование профиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.60	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	44	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ² (F0)	> 500	hr	ASTM D1693A
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра ³ (Shore D)	44		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁴			ASTM D638
Yield	11.0	MPa	ASTM D638
Fracture	15.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ⁵ (Break)	800	%	ASTM D638
Флекторный модуль	310	MPa	ASTM D790B
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости ⁶	< -100	°C	ASTM D746A
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	196 - 221	°C	

Инструкции по экструзии

□□□□:
□□□□:□□□□□□□□□□.
□□□□□□:385-430 °F (195-220 °C)

NOTE

1.	Natural resin
2.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 1928 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
3.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 1928 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
4.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 1928 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
5.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 1928 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.
6.	Prepare the compression molded fitting according to ASTM D 1928 procedure C. Attributes will vary with molding conditions and aging time.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
Мобильный телефон: +86-13424755533
Email: sales@su-jiao.com
Адрес: Господин Чжао
Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

