

Tecomid® NA40 GR25 GR003 XA70

25% стекловолокно

Polyamide 66

Eurotec Engineering Plastics

Описание материалов:

PA6.6, 25% glass fiber reinforced, flame retardant - halogen (RoHS compliant), heat stabilized, grey RAL 7035

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Термическая стабильность Огнестойкий		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6.6 GF25 FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	0.30	%	Internal method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Moisture Content		%	ISO 960
Back Pressure	Low		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	245	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	262	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	260 - 280	°C	
Температура формы	50.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	

Инструкции по впрыску

Pre-drying is not necessary for materials in moisture proof closed bags.

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat