

## Bormed™ RF830MO

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

Bormed RF830MO is a specially modified transparent polypropylene random copolymer with high meltflow. This polymer grade is intended for production of medical and medical-related articles. It is characterized by easy processability, high transparency, high gloss and good stiffness-impact balance. In addition it can be sterilized with gamma radiation and has an excellent chemical resistance.

In addition to its good physical properties and excellent transparency, this grade also yields products with good printability. Products moulded from this grade and radiated with the dose of 25 kGy have a shelf-life of 5 years, if stored below 40°C.

| Главная Информация                                |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная Печатающая способность</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая ударпрочность</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Хорошая жесткость</li> <li>Высокая четкость</li> <li>Высокий поток</li> <li>Глянцевый</li> <li>Устойчивость к излучению (гамма)</li> <li>Радиационный стерилизуемый</li> <li>Случайный сополимер</li> </ul> |                   |                 |
| Используется                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>Колпачки</li> <li>Затворы</li> <li>Одноразовые товары для больниц</li> <li>Этикетка</li> <li>Медицинские/медицинские приложения</li> <li>Трубка</li> </ul>   |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Прозрачный/прозрачный   |                   |                 |
| Формы   | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.905   | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 20  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                | 1.0 to 2.0  | %                 |                 |
| Твердость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Твердость Роквелла (R-Scale)                                    | 90                          |                          | ISO 2039-2             |
| <b>Механические</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Модуль растяжения   | 1150                        | МПа                      | ISO 527-2/1            |
| Tensile Stress (Yield)  | 28.0                        | МПа                      | ISO 527-2/50           |
| Растяжимое напряжение (Yield)                                   | 12                          | %                        | ISO 527-2/50           |
| <b>Воздействие</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность (23°C)  | 6.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA            |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature <sup>1</sup> (0.45 МПа, Unannealed) | 80.0                        | °C                       | ISO 75-2/B             |
| <b>Иньекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура обработки (расплава)                                | 220 to 250                  | °C                       |                        |
| Температура формы   | 30.0 to 40.0                | °C                       |                        |
| Скорость впрыска  | Moderate-Fast               |                          |                        |
| Удерживающее давление   | 20.0 to 50.0                | МПа                      |                        |

#### NOTE

1. Injection molded specimen

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

