

## PENTAMID A SK H schwarz

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, short cycle time

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Термическая стабильность			
Используется	Ручка			
	Мебель			
	Соединитель			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.9	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	165	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	90.0	55.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	--	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield	4.0	15	%	ISO 527-2

Fracture	--	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	120	--	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	7.0	17	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□				
ISO Description: PA66, MHRC, 14-030 NThe value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□				
ISO Description: PA66, MHRC, 14-030 NTensile Strain at Break, ISO 527: >50%				
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 - 285		°C	
Средняя температура	275 - 290		°C	
Передняя температура	275 - 285		°C	
Температура обработки (расплава)	280		°C	

Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	60.0	MPa
Удерживающее давление	36.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

