

PRL PPX-GP3-(color)-EN

Polyphenylene Ether + PS

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PPX-GP3-(color)-EN is a polyphenylene ether PS (PPE PS) product. It can be processed by extrusion and is available in North America.

Features include:

ROHS certification

moisture resistance

Heat resistance

Hydrolytic stability

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, средняя Стабильность гидролиза Универсальный Низкий или не впитывающий		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/11.6 kg)	12 - 18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, 3.18mm	46.9	MPa	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	43.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 3.18mm	3.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.18mm	25	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.18 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.18 mm)	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1
Зубчатый изод Impact			
-40°C, 3.18 mm	130	J/m	ASTM D256

23°C, 3.18 mm	210	J/m	ASTM D256
-30°C	4.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное падение Dart (3.18 mm)	16.9	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 3.18mm	113	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 3.18mm	107	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	127	°C	ASTM D1525 ¹

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	216	°C
Зона цилиндра 2 температура.	238	°C
Зона цилиндра 3 темп.	249	°C
Температура расплава	243 - 271	°C
Температура матрицы	249	°C

Инструкции по экструзии

Do not exceed 8 hour drying time.

NOTE

1. □□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat