

## CYCOLOY™ C6200 resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Non-chlorinated, nombrominated flame retardant PC/ABS offering balanced heat, flow and impact to meet various application needs.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221037
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Бром бесплатно
	Без хлора
	Огнестойкий
	Хороший поток
	Хорошая ударпрочность
	Средняя термостойкость
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Spiral Flow	68.6	cm	Internal Method
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	66.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (100 mm Span)	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 100 mm Span)	103	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	54.2	J	
23°C, Energy at Peak Load	61.0	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.8	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	90.6	°C	
RTI Elec	85.0	°C	UL 746
RTI Imp	85.0	°C	UL 746
RTI Str	85.0	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	35	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.80		
60 Hz	2.80		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	4.0E-3		
60 Hz	4.0E-3		
1 MHz	8.0E-3		
Дуговое сопротивление <sup>5</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Огнестойкость		UL 94
0.711 mm	HB	
1.22 mm	V-1	
1.47 mm	V-0	
2.01 mm	5VB	
3.40 mm	5VA	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.0 to 88.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	221 to 254	°C
Средняя температура	221 to 277	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.0	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

#### NOTE

1. Type I, 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. 2.6 mm/min
4. 2.6 mm/min
5. Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

