

## LNP™ STAT-LOY™ PF306 compound

30% стекловолокно

Polyamide 6

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-LOY PF306 is a compound based on Nylon 6 resin containing 30% Glass Fiber. Added feature of this grade includes: Antistat.

Also known as: LNP\* STAT-LOY\* Compound PF-30

Product reorder name: PF306

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.82	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.28	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	5.1	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	7580	MPa	ASTM D638
--	7480	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	93.8	MPa	ASTM D638
Yield	83.0	MPa	ISO 527-2
Break	93.8	MPa	ASTM D638
Break	83.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.7	%	ASTM D638
Yield	2.8	%	ISO 527-2
Break	2.8	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	5520	MPa	ASTM D790
--	6000	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
--	96.5	MPa	ASTM D790
--	106	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	960	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	46	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	17.0	J	ASTM D3763
--	6.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	203	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	201	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	185	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	182	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	9.0 to 11	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	266 to 277	°C	
Передняя температура	277 to 288	°C	
Температура обработки (расплава)	266 to 277	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

---

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

