

## Ultralloy™ 806

Thermoplastic

Hapco Inc.

### Описание материалов:

The ULTRALLOY series of liquid molding compounds are tough, fast cycling, low cost, and easy to use. ULTRALLOY is designed to be used with Liquid Molding, open casting, pressure casting, or vacuum casting processes. ULTRALLOY can be used with silicone, epoxy, urethane, polyester, or aluminum molds. Low cost molds and fast cycle times are two key attributes of ULTRALLOY.

ULTRALLOY is available in several series. Each series has different products with different physical properties. Properties such as elongation, tensile strength, and modulus of elasticity can be selected to mold parts with the correct physical characteristics. Choose the ULTRALLOY material with the exact properties you need, or that are required to meet specifications.

ULTRALLOY is available in opaque white, clear/transparent, and in fire retardant (UL 94V-0) versions. Custom coloring can be achieved by pigmenting ULTRALLOY with Hapco's easy to mix color dispersions. Both opaque and translucent color dispersions are available.

ULTRALLOY can be molded in inexpensive molds, reducing total part cost, for short run programs.

ULTRALLOY is made for prototypes and short runs of plastic parts. ULTRALLOY fills the need for low cost, high performance parts, in volumes less than 10,000 parts per year.

### ULTRALLOY 800 SERIES

A series of high strength, fast curing Liquid Molding Compounds. All systems are 1:1 by volume and have low viscosities for easy processing. Tensile strengths from 6,200 psi to 12,400 psi and heat distortion temperatures up to 129°C (264°F) are available. Ultralloy 800 Series products are fast, providing a high volume of parts per day.

Главная Информация	
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Быстрое лечение</li> <li>Цикл быстрого формования</li> <li>Хорошая прочность</li> <li>Высокая термостойкость</li> <li>Высокая прочность</li> <li>Низкая вязкость</li> </ul>
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Применение в сельском хозяйстве</li> <li>Корпуса</li> <li>Прототипирование</li> <li>Тонкостенные детали</li> <li>Игрушки</li> </ul>
Внешний вид	Прозрачный янтарь
Формы	Жидкость
Метод обработки	<ul style="list-style-type: none"> <li>Литье</li> <li>Вакуумное литье</li> </ul>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4669
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D2566

Вес-На кубический дюйм	18	g	
Gel Time <sup>1</sup> (25°C)	1.0	min	ASTM D2971
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D)	77		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	1090	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	43.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	9.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1180	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	48.3	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	85	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	113	°C	ASTM D648
<b>Термокомплект</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Компоненты термокомплекта			
Part A	Mix Ratio by Weight: 100,□□Mix Ratio by Volume: 100		
Part B	Mix Ratio by Weight: 96,□□Mix Ratio by Volume: 100		
Терморегулирующая вязкость (25°C)	500	cP	ASTM D4878
Время демолд (21°C)	12	min	Internal Method
<b>NOTE</b>			
1.	100 g		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

