

## Versollan™ OM 1255NX-9

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Versollan™OM 1255NX-9 is a high-performance polyurethane (TPU) alloy designed for thin-walled overlapping molding with polycarbonate (PC), ABS, PC/ABS and other substrates.

Matte, imitation rubber surface is easier to grasp  
tested by practice

Excellent adhesion to PC, ABS, PC/ABS, PC/PBT and copolyester

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101061813		
Характеристики	Глянec, низкий		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая производительность формования		
Используется	Формовочная форма для облицовки		
	Тонкостенные детали		
	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Мягкая ручка		
	Бизнес-оборудование		
	Применение потребительских товаров		
Рейтинг агентства	UL 94. QMFZ2.E76261		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	6.0	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	60	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.1 - 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	59		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412

100% strain, 23°C <sup>2</sup>	1.93	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C <sup>3</sup>	3.39	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	6.58	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	650	%	ASTM D412
Tear Strength	38.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (23°C, 22 hr)	24	%	ASTM D395B

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости <sup>4</sup>	-68.5	°C	ASTM D746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec <sup>-1</sup> )	16.7	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	51.7 - 54.4	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	163 - 188	°C
Средняя температура	182 - 199	°C
Передняя температура	188 - 210	°C
Температура сопла	193 - 216	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	75 - 125	rpm

### Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Versollan™ OM 1255NX-9 20%  
 Versollan™ OM 1255NX-9 (5  
 -40°F:0.5 - 2 / - :200 - 800 psi - :30% (4) :4 - 10 (1) :1 - 3

### NOTE

1.	2 hours
2.	Mouth die c
3.	C mould
4.	Thickness = 1.90mm Conditioned for 40hrs at 23C at 50% RH

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

