

## PENTAMID A SK H RC schwarz

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, short cycle time, Recompound

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Переработанное содержание	Да
Характеристики	Цикл быстрого формования Термическая стабильность
Используется	Ручка Мебель Соединитель
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	2.0	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.9	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.7	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5	--	%	ISO 62
Номер вязкости	130	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	165	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	75.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	--	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2

Yield	3.5	15	%	ISO 527-2
Fracture	--	50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3100	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	125	--	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	5.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	27	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.60	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	V-2	--		UL 94
3.20 mm	V-2	--		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>				
□□ ISO Description: PA66, MHRC, 14-030The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66, MHRC, 14-030Tensile Strain at Break, ISO 527: >50%				
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	260 - 285		°C	
Средняя температура	275 - 290		°C	
Передняя температура	275 - 285		°C	

Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	60.0	MPa
Удерживающее давление	36.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

