

VECTRA® MT4350

40% полезных ископаемых

Liquid Crystal Polymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Mineral filled grade with low warp, easy flow and smooth surface appearance.

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1 : LCP

Inherently flame retardant

Celanese has established at the FDA a drug master file (DMF no.8468) and a Device Master File (MAF no.315) for Vectra MT4350. These are to assist our customers with their end use FDA petitions. Vectra MT4350 has been tested and complies with USP Class VI.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая мобильность		
	Отличный внешний вид		
Рейтинг агентства	DMF 8468		
	МАФ 315		
	USP категория VI		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	LCP		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Flow direction	0.0	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	105	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	230	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	335	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	46	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.031		IEC 60250
Comparative Tracking Index	200	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	170	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	315 - 325	°C
Средняя температура	320 - 330	°C
Передняя температура	325 - 335	°C
Температура сопла	335 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	335 - 345	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 150	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 335 to 345°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

