

LNP™ LUBRICOMP™ Noryl_NF1520 compound

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP NORYL_NF1520 compound is a 20% glass reinforced, 15% PTFE. Wear resistant; 211F HDT @ 264 psi.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.15 - 0.25	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.25 - 0.45	%	Internal method
К (износ) фактор ¹	73.0		Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	74.5	MPa	ASTM D638
Fracture	74.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	4.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (100 mm Span)	5310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 100 mm Span)	101	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.46		ASTM D1894
With steel-static	0.30		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	75	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	360	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	16.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	96.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	99.4	°C	ASTM D648
RTI Elec	50.0	°C	UL 746
RTI Imp	50.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	243 - 293	°C
Средняя температура	254 - 299	°C
Передняя температура	266 - 304	°C
Температура сопла	277 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 304	°C
Температура формы	71.1 - 98.9	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.051	mm

NOTE	
1.	xE-10, PV=2000 psi-fpm vs Steel
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

