

## Witcom PEEK 2007/020

Polyetheretherketone

Witcom Engineering Plastics B.V.

### Описание материалов:

Article code KTA2007/351

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая производительность формования Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.80 - 1.2	%	ISO 2577
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.5 - 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	155	°C	ISO 75-2/A
RTI Imp (3.00 mm)	180	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-0		ISO 1210
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150 - 180	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	

Температура обработки (расплава)	380 - 410	°C
Температура формы	160 - 200	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.250 - 1.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.2 m/s Injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat